



T-Neat EDM Fluid H2

Gnistbearbetningsvätska

Produktbeskrivning

EDM Fluid H 2 är en gnistbearbetningsvätska med hög flampunkt, låg viskositet, lång livslängd och mild lukt (EDM= Electric Discharge Machining).

EDM Fluid H 2 används vid metallbearbetning där material avlägsnas från arbetsstycket med hjälp av elektriska urladdningar.

EDM Fluid H 2 är tillverkad på semi-syntetisk basolja med hög flampunkt då oljan saknar korta kolväten (flyktiga), vilket minskar lukten och risken för brand vid normala arbetstemperaturer.

EDM Fluid H 2 är enkel att filtrera. Kvarvarande partiklar kan förorsaka "felaktiga" och okontrollerade elektriska genomslag.

EDM Fluid H 2 har bra stabilitet mot oxidation och god värmeledningsförmåga, för att överhettning kan undvikas och bearbetningsresultatet förbättras.

Godkännanden, prestanda och rekommendationer

- Charmilles Corporation of America
- Cincinatti Milling Machine Company
- Easco Products
- Excello Corporation
- Ingersol Milling Machine Company

Produktfördelar

- Basolja med hög flampunkt
- Enkel att filtrera
- God oxidationsstabilitet och värmeledningsförmåga
- Minimal lukt

Kundfördelar

- Minimal lukt
- Låg brandrisk

Applikationer

- Gnistbearbetning



EDM Fluid H2- fortsatt

Typiska data

| Test | Testmetod | Resultat |
|-----------------------------|-------------|----------|
| Varukod | | 04489 |
| Viskositet 40°C, cSt | ASTM D 445 | 2,5 |
| Densitet, kg/m ³ | ASTM D 4052 | 824 |
| Flampunkt, °C | COC | 101 |
| Dielektrisk styrka, kV | ASTM D 1816 | 46 |

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.